

**Цех сервиса и логистики**

ул. Вахрушева, 12, г. Белово, Кемеровской области, Россия,  
652616, т.8 (384 52) 2 71 70

E-mail: [office.bpt@mmk-coal.ru](mailto:office.bpt@mmk-coal.ru)

**УТВЕРЖДАЮ**

Главный инженер –  
начальник технического управления  
ООО «ММК-УГОЛЬ»

\_\_\_\_\_ В.Н. Щербаков  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2025г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на выполнение работ по текущему ремонту железнодорожного пути**  
**необщего пользования ООО «ММК-УГОЛЬ»**

Структурное подразделение	Цех сервиса и логистики ООО «ММК-УГОЛЬ»
Объект	1. Железнодорожная станция «Бабанаково» г. Белово 2. Железнодорожная станция «Беловская ЦОФ» г. Белово 3. Железнодорожная станция «Чертинская-1» г. Белово 4. Железнодорожная станция «Костромовская» г. Ленинск-Кузнецкий 5. Железнодорожная станция «Шахта им. С.Д. Тихова» г. Ленинск-Кузнецкий
Тема задания	Выполнение работ по текущему ремонту ж.д. пути необщего пользования ООО «ММК-УГОЛЬ»
Основание для выполнения работ	Правила технической эксплуатации железных дорог утвержденные Приказом Минтранса России от 23.06.2022г. N 250
Исходные данные	
1 Цель и назначение выполняемых работ	Приведение железнодорожных путей и стрелочных переводов в исправное техническое состояние, обеспечивающее безопасность движения поездов.
2 Вид работ	1. Одиночная замена деревянных шпал, стрелочного бруса. 2. Одиночная замена деревянных шпал на железобетонные. 3. Одиночная замена железобетонных шпал на железобетонные. 4. Одиночная замена промежуточных скреплений на железобетонных шпалах типа Ш-1.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ПРОСТОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Владелец Щербаков Вадим Николаевич  
Личный номер 152854  
Дата подписания 28.02.2025 12:15 UTC+05

	5. Одиночная замена рельс.
3 Источники разработки (№ чертежей, ремонтных ведомостей, смет т.п., смет и т.п., где указаны параметры работ	Инструкция по текущему содержанию железнодорожного пути, утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» №2288 от 14.11.2016г.
4 Перечень выполняемых работ	<p>1 Замена деревянных шпал - 6 600 шт. с регулировкой ширины колеи (при необходимости), работа включает в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вырезку балласта из шпального ящика на 2—3 см ниже подошвы шпалы с устройством выхода для последней в плече балластной призмы (балласт-щебень, фракция от 0.20 до 20-40мм);</li> <li>- расшивку (расшурупливание) костылей (шурупов),</li> <li>- уборку рельсовых подкладок;</li> <li>- сдвигание шпалы в шпальный ящик;</li> <li>- извлечение старой шпалы;</li> <li>- взрывление и вырезку постели глубиной не менее 5см;</li> <li>- укладку новой шпалы (задвигается на место по эпюре, укладываются подкладки, сверлятся и антисептируются отверстия шурупов диаметром 14/16 мм в новых шпалах, зашиваются (зашурупливаются) костыли(шурупы);</li> <li>- заполнение балластом шпальный ящик до половины высоты шпалы;</li> <li>- подбивку шпалы электрошпалоподбойкой, по окончании подбивки заполнение шпального ящика полностью балластом;</li> <li>- планировку плеча балластной призмы.</li> </ul> <p>2 Замена бруса – 504 шт., работа включает в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вырезку балласта из шпального ящика на 2—3 см ниже подошвы бруса с устройством выхода для последнего в плече балластной призмы (балласт-щебень, фракция от 0.20 до 20-40мм);</li> <li>- расшивку (расшурупливание) костылей (шурупов);</li> <li>- уборку рельсовых подкладок;</li> <li>- сдвигание бруса в шпальный ящик;</li> <li>- извлечение старого бруса;</li> <li>- взрывление и вырезку постели глубиной не менее 5см.;</li> <li>- укладку нового бруса;</li> <li>- задвижку на место по эпюре;</li> <li>- укладку подкладок;</li> <li>- сверление и антисептирование отверстий для костылей или шурупов диаметром 14/16 мм в новых брусках;</li> <li>- зашивку (зашурупливание) костылей (шурупов), шпальных ящиков до половины высоты бруса</li> <li>заполнение балластом и подбивка бруса электрошпалоподбойкой, по окончании подбивки шпальный ящик полностью заполняется балластом;</li> <li>- планировку плеча балластной призмы.</li> </ul>

3 Одиночная замена железобетонных шпал – 300 шт.

3.1 Одиночная замена деревянных шпал на железобетонные шпалы (скрепление КБ), работа включает в себя:

- установку на железобетонную шпалу резиновых (изолирующих) прокладок под подкладки;
- установку подкладок КБ;
- установку закладных болтов;
- установку изолирующих втулок, плоских и двухвитковых шайб;
- вырезку балласта из шпального ящика на 2—3 см ниже подошвы шпалы с устройством выхода для последней в плече балластной призмы (балласт-щебень, фракция от 0.20 до 20-40мм), расшивку (расширивание) костылей (шурупов);
- уборку рельсовых подкладок;
- извлечение старой шпалы;
- взрывление и вырезку постели глубиной не менее 5см;
- выборку балласта в средней части постели шпалы на длину 70 см для обеспечения просвета между шпалой и балластным слоем до 5 см;
- передвижку новой шпалы на металлический лист для затаскивания в путь;
- затаскивание новой шпалы в путь;
- установку на железобетонную шпалу резиновых (изолирующих) прокладок под подкладки;
- установку подкладок КБ;
- установку закладных болтов;
- установку изолирующих втулок, плоских и двухвитковых шайб;
- установку прокладок между подкладкой и рельсом;
- закрепление гаек, клеммных болтов на сменяемой шпале;
- вывешивание пути с пришитой шпалой;
- удаление металлического листа;
- опускание пути со снятием гидравлических домкратов;
- подброску балласта для подбивки шпалы
- подбивку шпалы электрошпалоподбойками ЭСП-9 на длине 1 м от её торцов;
- засыпку шпальных ящиков с разравниванием и трамбованием балласта;
- оправку балластной призмы.

3.2 Одиночная замена железобетонных шпал на железобетонные, работа включает в себя:

- вывешивание пути;
- сдвижку подкладок по подошве рельса и снятие прокладок;
- удаление резиновых (изолирующих) прокладок из-под подкладок;
- вытаскивание старой шпалы;
- выборку балласта в средней части постели шпалы на длину 70 см для обеспечения просвета между шпалой

и балластным слоем до 5 см;

- продвижку новой шпалы на металлический лист для затаскивания в путь;
- затаскивание новой шпалы в путь;
- постановку резиновых (изолирующих) прокладок под подкладки;
- продвижку подкладок на место;
- укладку прокладок и опускание пути;
- постановку закладных болтов;
- постановку изолирующих втулок, плоских и двухвитковых шайб;
- наживление и завинчивание гаек закладных болтов новой шпалы;
- закрепление гаек клеммных болтов на 3-5 оборотов на сменяемой шпале;
- вывешивание пути с пришитой шпалой;
- удаление металлического листа;
- опускание пути со снятием гидравлических домкратов;
- закрепление гаек клеммных болтов на 3-5 оборотов на четырёх смежных шпалах;
- подбивку шпалы электрошпалоподбойками ЭСП-9 на длине 1 м от её торцов;
- подброску балласта при подбивке шпалы;
- засыпку шпальных ящиков с разравниванием и трамбованием балласта;
- оправку балластной призмы.

4 Одиночная замена промежуточных скреплений на железобетонных шпалах типа Ш-1 (КБ-65 меняется в комплексе на 1 шпале, на 1 конце шпалы), в том числе:

- клемный болт- 2000 шт.
- закладной болт – 2000 шт.
- прокладка ЦП - 143 – 1000 шт.
- прокладка ЦП – 328 – 1000 шт.

5 Одиночная смена рельса Р50 на Р65 12,5 м. - 60 шт., на деревянных шпалах 12 шт., работа включает в себя:

- снятие стыковых болтов;
- снятие накладок;
- расшивку костылей;
- извлечение шурупов;
- снятие рельса;
- снятие подкладок Д-50;
- удаление заусенец;
- установку пластин закрепителей;
- установку подкладок Д-65;
- укладку рельса;
- установку накладок 2Р-65 или переходных накладок Р50/Р65;
- установку стыковых болтов;
- регулировку ширины колеи;
- сверление отверстий под костыли, шурупы;
- зашивку костылей, установку шурупов;

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- приварку соединителей.</li> <li>На бетонных шпалах Типа Ш-1 48 шт., работа включает в себя:</li> <li>- снятие стыковых болтов;</li> <li>- снятие накладок, раскручивание гаек закладных и клеммных болтов;</li> <li>- снятие рельса;</li> <li>- снятие подкладок КБ-50;</li> <li>- установку подкладок КБ-65;</li> <li>- установку упругих прокладок ЦП-328, ЦП-143;</li> <li>- укладку рельса;</li> <li>- установку накладок Р65 или переходных накладок Р50/Р65;</li> <li>- установку стыковых болтов;</li> <li>- установку закладных и клеммных болтов,</li> <li>- регулировку ширины колеи и затяжку гаек закладных и клеммных болтов;</li> <li>- приварку соединителей.</li> </ul>
<p>5 Потребные ресурсы (параметры, количество – ориентировочно), при необходимости.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Свидетельство о государственной регистрации юридического лица;</li> <li>2 Свидетельство о постановке на учёт в налоговом органе;</li> <li>3 Копия устава;</li> <li>4 Выписка из ЕГРЮЛ или ЕГРИП (для индивидуальных предпринимателей на текущую дату);</li> <li>5 Выписка из реестра членов СРО, подтверждающая допуск к выполнению строительно-монтажных работ.</li> </ol>
<p>6 Требования к Подрядчику</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Заблаговременно до даты проведения тендера для ознакомления и уточнения условий и объемов производства работ, Подрядчику необходимо лично посетить место производства работ и предоставить Заказчику гарантийное письмо, подтверждающее ознакомление с условиями производства работ.</li> <li>2 Предоставить подписанный руководителем и заверенный печатью организации перечень работников, специалистов, ИТР и руководителей, планируемых к привлечению для выполнения работ по настоящему техническому заданию, с указанием профессии, разряда, стажа работы и образования.</li> <li>3 Все привлекаемые к выполнению работ сотрудники должны быть гражданами Российской Федерации или иметь полный пакет документов, дающих право вести трудовую деятельность на территории России. Предоставить гарантийное письмо.</li> <li>4 Предоставить заверенные копии документов на руководителей (ИТР) и сотрудников, планируемых к привлечению для выполнения работ по настоящему техническому заданию: <ul style="list-style-type: none"> <li>- документы об аттестации в области охраны труда,</li> <li>- удостоверения монтеров пути с присвоенным разрядом не ниже 2.</li> </ul> </li> <li>5 Привлечение субподрядных организаций допускается только при условии письменного согласования Заказчиком. Предоставить перечень</li> </ol>

	<p>субподрядных организаций (с приложением заверенных копий учредительных документов), планируемых к привлечению для производства работ. В случае выполнения работ собственными силами предоставить гарантийное письмо.</p> <p>6 Предоставить заверенное гарантийное письмо о готовности выполнения работ в соответствии с действующим в ООО «ММК-УГОЛЬ» режимом секретности и внутриобъектным пропускным режимом.</p> <p>7 Подрядчик должен предоставить подписанный руководителем референц-лист о выполнении аналогичных работ за последние 2 года.</p>
7 Дополнительные сведения (особенности технологии и условий выполнения работ, расположения объектов, организации работ, эксплуатации оборудования и т.д.), при необходимости.	<p>1 Материалы для выполнения работ в соответствии с разделом 4 Технического задания предоставляет Заказчик.</p> <p>2 Пересчет стоимости работ в текущий уровень цен производить согласно «Информационного письма» ООО «ММК-УГОЛЬ» №ГКС-35/0321-УГ от 18.10.2023г.</p> <p>3 Инструмент и энергетические ресурсы, необходимые для выполнения работ, предоставляет Подрядчик.</p> <p>4 Соблюдение при проведении работ «Правил противопожарного режима в Российской Федерации».</p>
8 Требования к результатам выполнения работ (подробно)	1 Гарантий срок на выполненные работы – 12 месяцев.
9 Контактное лицо в структурном подразделении (Ф.И.О., должность, телефон, e-mail)	<p>Никитин Алексей Анатольевич  Начальник участка пути  тел. 8 913 319 6847  e-mail: <a href="mailto:nikitin.aa1@mmk-coal.ru">nikitin.aa1@mmk-coal.ru</a></p>
10 Срок (планируемый) начала проведения работ/услуг	С даты подписания договора
11 Продолжительность (предполагаемая) начала проведения работ/услуг	С даты подписания договора до 25.12.2025г.