## **УГ-ИСМ-УМТСС-05-45-1**

«ММК-УГОЛЬ» (ООО «ММК-УГОЛЬ»)		РЕСУРС ММК-УГОЛЬ о с ограниченной ответственностью
	•	•

УТВЕРЖДАЮ	
Главный инженер – начальник	:
технического управления	
ООО «ММК-УГОЛЬ»	
В.Н. Щербако	В
2025г.	
(Jiaia)	

# Техническое задание на выполнение услуг по ремонту гидроцилиндров (гидродомкратов) в 2025 году для ООО «ММК-УГОЛЬ» шахта им. С.Д. Тихова.

Структурное подразделение	ООО «ММК-УГОЛЬ» шахта им. С.Д. Тихова
Объект	Механизированный комплекс «TAGOR-
	08/23»; Механизированная крепь КМУ-Ш-
	18/42-8200-08-1,5; Очистной комбайн 4LS20;
	Очистной комбайн MG2*160-730-WD1;
	Перегружатель скребковый ПСП 308-2;
Агрегат	Наименование гидроцилиндров:
F	- Гидравлическая стойка 300;
	- Гидродомкрат угловой М-106.01.11;
	- Гидродомкрат козырька М-106.01.12;
	-Гидродомкрат подъёма основания М- 106.01.03.06;
	-Гидродомкрат передвижки М- 106.01.07.04.3;
	- Гидродомкрат выдвижного верхняка М- 106.02.01.05.;
	- Домкрат козырька 01.3.07.01.20.00.000;
	-Гидродомкрат выдвижного верхняка 01.3.07.01.06.03.000;
	- Гидродомкрат верхняка НИВА 01.06.001.12.000;
	- Гидродомкрат подъёма основания НИВА 01.06.001.25.000;
	- Гидродомкрат передвижки НИВА 01.06.001.17.000;
	-Гидростойка НИВА 01.06.001.10.000-10;
	- Гидродомкрат диагональный НИВА 01.06.001.35.500;
	- Гидроцилиндр подъёма поворотного
	редуктора 4LS20 (5000021408);
	- Гидроцилиндр подъёма поворотного
	редктора MG2*160-730-WD1;
	-Гидроцилиндр ПСП3010TП.22.05.000H;
	- Гидродомкрат ǿ120/80*300;
	- Гидродомкрат ǿ120/80*105;
	- Гидродомкрат ǿ60/ ǿ 40*120; - Гидродомкрат ǿ120/ ǿ 80*200;
	- гидродомкрат Ø120/ Ø 80°200; - Гидродомкрат Ø210/ Ø 140*1030;
	- Гидродомкрат <i>ø</i> 210/ <i>ø</i> 140 1050, - Гидродомкра <del>т <i>ø</i>76/ <i>ø</i> 90*193:</del>
	усиленной электронной подписью
	Consultation of Control of the Contr

Сведения о сертификате 054BFD0E00CDB199BB4604819EB9B80B4F Владелец Щербаков Вадим Николаевич Действителен с 15.08.2024 по 15.08.2025

	- Стойка с механическим удлинением ø250/ ø 200*1107; - Гидродомкрат ø90/ ø 63*190; - Гидродомкрат ø60/ ø 40*120; - Стойка с механическим удлинением ø250/ ø 200*617;
Тема задания	Ремонт гидроцилиндров
Основание для выполнения услуг	План проведения ремонтных работ 2025г.

Тема задания	Ремонт гидроцилиндров			
Основание для выполнения услуг	План проведения ремонтных работ 2025г.			
Исходные	е данные			
1. Цель и назначение выполняемых услуг.	План проведения ремонтных работ в 2025году			
2. Вид услуг	2.1. Ремонтные работы без замены основных			
	элементов по ремонтным размерам:			
	Обработка цилиндра гидроцилиндра и			
	гидростойки, а также штока 1-й ступени в			
	больший размер, но не более 2мм от			
	номинального заданного конструкторской			
	документацией.			
	Наружная поверхность штока 1-й и 2-й			
	ступени гидростойки, штока гидроцилиндра			
	в меньший размер, но не более 2мм от			
	номинального размера заданного			
	конструкторской документацией.			
	Нанесение антикоррозионного покрытия на			
	всех элементах			
	Остальные ремонтные работы выполнить			
	согласно п.4 настоящего технического задания.			
	2.2. Ремонтные работы с заменой одного			
	основного элемента или восстановление			
	оригинального элемента до номинальных			
	размеров;			
	Для гидроцилиндра – цилиндр или шток с			
	поршнем			
	Для гидравлической стойки – цилиндр, шток			
	1-й ступени, шток 2-й ступени или			
	восстановление одного основного элемента			
	наплавкой до номинальных размеров. Восстановление антикоррозионного			
	покрытия на всех элементах			
	Остальные ремонтные работы выполнить			
	согласно п.4 настоящего технического			
	задания.			
	2.3. Ремонтные работы с заменой двух			
	основных элементов или восстановление			
	оригинальных элементов до номинальных размеров;			
	размеров,   Для гидроцилиндра – цилиндр или шток с			
	для гидроцилиндра			
	Для гидравлической стойки – цилиндр, шток			
	1-й ступени, шток 2-й ступени			
	или восстановление двух основных			
	элементов наплавкой до номинальных			
	размеров. Восстановление			
	антикоррозионного покрытия на всех			
	элементах			
	Остальные ремонтные работы выполнить			
	согласно п.4 настоящего технического			
	задания.			

	2.4 Pomoutillio pafotili o aavoucii trov
	2.4. Ремонтные работы с заменой трех основных элементов или восстановление оригинальных элементов до номинальных. цилиндр, шток 1-й ступени, шток 2-й ступени, либо восстановление наплавкой до номинальных размеров. Восстановление антикоррозионного покрытия на всех элементах.
	Остальные ремонтные работы выполнить согласно п.4 настоящего технического задания.
3. Источники разработки (№ чертежей,	
ремонтных ведомостей, смет и т.п., где	
указаны параметры услуг).	
указаны параметры услуг).  4. Перечень выполняемых услуг (подробно)	- Капитально-восстановительный ремонт гидроцилиндров и гидростоек: - Приемка, проверка комплектности всех сборочных единиц и деталей; - Полная разборка, очистка от отложений; - Дефектовка сборочных единиц и деталей для выявления объема ремонтных работ; - Выполнить ремонт по 3 вариантам для гидроцилиндров и 4 вариантам для гидроцилиндров и 4 вариантам для гидростоек (согласно п. 2.1 – 2.4 технического задания), с соответствующей дефектовкой по каждой позиции; - Во всех вариантах ремонта (согласно пунктов 2.1 – 2.4 технического задания) необходимо восстановление остальных деталей до номинальных размеров (втулка, поршень, бонка с гнездом для подключения рукава высокого давления, посадочные места для крепления гидрозамков и предохранительных клапанов, проушины крепления штоков и цилиндров) или изготовление новых с нанесением антикоррозионного покрытия; - Проверка и испытание донного клапана на функциональность (давление открытия, герметичность. В случае неработоспособности донного клапана заменить на новый; - Применение при ремонтных работах высококачественных запасных частей. Уплотнения производства HALLITE; - Перед сборкой трущиеся поверхности деталей и уплотнения смазать маслом индустриальным типа И20А ГОСТ 20799-88, кроме резьбы; - Лакокрасочное покрытие выполнить по классу 7 по ГОСТ 9.032-88 в соответствии с условиями эксплуатации У5 по ГОСТ 15150-69. От окрашивания предохранить хромированную поверхность штока и табличку;

	- Испытание под давлением производить на сертифицированном испытательном стенде в соответствии с требованием ГОСТ Р 55157-2012, ГОСТ 55729-2013 и с составлением двухстороннего акта проведения испытания; - Консервация на срок не менее 24 месяцев антикоррозионной незамерзающей жидкостью SOLCENIC ELT-47 либо его аналогом, с возможностью хранения гидроцилиндров и гидростоек на открытом воздухе при температуре окружающей среды от -40 С до +40 С.
5. Потребные ресурсы (параметры, количество – ориентировочно), при необходимости.     6. Источники энергоресурсов, при	
необходимости.	
7.Дополнительные сведения (особенности технологии и условий выполнения услуг, расположения объектов, организации работ, эксплуатации оборудования и т.д.), при необходимости.	- Покрытие штоков: Хмол24, Хтв24 согласно ГОСТ 9.303-84;  -Покрытие внутреннего диаметра цилиндра, штока1-ой ступени: Хром молочный или твердый от 24мкм да 36мкм(Х.мол.24-36, Х.тв.24-36 ГОСТ 9.306-85) с требованием по ГОСТ 9.303-84, ГОСТ 9.301-86.;  - Покрытие изготовленных или отремонтированных поршней и втулок гидравлической стойки должно соответствовать Ц9.хр ГОСТ 9.303-84, либо по согласованию с заказчиком;  - Подводящие отверстия должны быть закрыты металлическими заглушками;  - Предоставление протокола испытания на каждую гидростойку согласно ГОСТ Р 55729-2013.;
8. Требования к результатам выполнения услуг	<ul> <li>При проведение ремонтных работ комплектация гидроцилиндров где применимо: подшипниками шарнирными, стопорными кольцами, втулками, ревизия и испытание гидрозамков.</li> <li>Обязательное проведение испытаний под давлением на сертифицированном испытательном стенде после проведения ремонтных работ.</li> <li>Обязательное нахождение ремонтных мощностей Исполнителя на территории Кузбасса, с предварительным комиссионным осмотром представителями Заказчика.</li> <li>После проведения ремонта гидроцилиндров и гидростоек Исполнителю работ установить металлическую бирку с указанием ремонта.</li> <li>В технико-коммерческом предложении должно быть предоставлено: Копии сертификатов поверки на испытательный стенд.</li> <li>Расчет стоимости для проведения ремонта одной единицы гидроцилиндров и</li> </ul>

	- N E I I 3 - H J	ехнического Доставка ги доставка ги доставка ги доставка ги доставка ги доставка ги доставка при согласо договору пре	идроцилиндров и гидростоек до цения ремонтных работ и зчику силами и за счет не обязательства: Срок гарантии есяцев с момента ввода в
9. Контактное лицо в структурном	L	<b>Шульгин А.С</b>	., старший механик по
подразделении (Ф.И.О., должность, телефон, e-mail)	Τ	ел.8950274	The state of the s
10. Срок (планируемый) начала			<u>n.as@mmk-coal.ru</u> циницы в течение 30
проведения оказания услуг	F	салендарных	дней с момента поступления в идроцилиндров и гидростоек.
11. Продолжительность услуг	2		одписания договора до , по мере необходимости Ваказчик.
Начальник шахты	Подпис	ъ, дата	А.С. Юдин
Главный механик ООО «ММК-УГОЛЬ»	Подпис	 ъ, дата	К.М. Булатов
Главный механик Шахты им. С. Д. Тихова	Подпись	., дата	В.А. Берлизов
Лицо, ответственное за выполнение работ/услуг в			А.С. Шульгин
структурном подразделении	Подп	ись, дата	А.С. шулы ин

### Текущий документ

Аудит действий к документу Исходящее письмо от 18.02.2025 № ТУ-35/0062-УГ "О проведении ремонта гидроцилиндров(гидродомкратов)"

Автор: Шульгин Андрей Сергеевич, старший механик по оборудованию очистных участков

#### Цикл согласования №1

цию согласова	HNN II- I		(4)				
Тип согласов Подразделение		Должность	ФИО	Дата и время		Решение	Комментарий
ания	Подразделение	должноств	ΨΝΟ	поступления	окончания	гешение	Комментарии
Создание	000 "ММК-Уголь" : шахта им с.д. тихова : энергоме ханическая служба	старший механик по оборудованию очист ных участков	Шульгин Андрей Сергеевич	07.02.2025, 15:09	07.02.2025, 15:11	Запущено	
Согласование	ООО "ММК-Уголь" : шахта им с.д. тихова : энергоме ханическая служба	старший механик по оборудованию очист ных участков	Шульгин Андрей Сергеевич	07.02.2025, 15:11	07.02.2025, 15:11	Согласовано	
Согласование	ООО "ММК-Уголь" : шахта им с.д. тихова : энергоме ханическая служба	главный механик	Берлизов Виктор Александрович	07.02.2025, 15:11	07.02.2025, 15:21	Согласовано	
Согласование	000 "ММК-Уголь" : шахта им с.д. тихова	начальник шахты	Юдин Александр Сергеевич	07.02.2025, 15:21	08.02.2025, 08:37	Согласовано	
Согласование	ООО "ММК-Уголь" : группа по техническому обслужи ванию и ремонту оборудо вания	энергетик	Баев Максим Юрьевич	08.02.2025, 08:37	12.02.2025, 08:16	Отклонено	замечания направлен ы куратору

Тип согласов	6-2	200		Дата и время			
ания	Подразделение	Должность	ФИО	поступления	окончания	- Решение	Комментарий
Доработка	ООО "ММК-Уголь" : шахта им с.д. тихова : энергоме ханическая служба	старший механик по оборудованию очист ных участков	Шульгин Андрей Сергеевич	12.02.2025, 08:16	13.02.2025, 14:21	Доработано	В ТЗ п.8 добавлено тр ебование к прейскура нту цен.
Согласование	000 "ММК-Уголь" : группа по техническому обслужи ванию и ремонту оборудо вания	энергетик	Баев Максим Юрьевич	13.02.2025, 14:21	17.02.2025, 17:01	Согласовано	
Согласование	000 "ММК-Уголь" : группа по техническому обслужи ванию и ремонту оборудо вания	главный механик	Булатов Константин Михайлович	17.02.2025, 17:01	18.02.2025, 07:17	Согласовано	
Подписание	000 "ММК-Уголь" : технич еское управление	главный инженер-нач альник управления	Щербаков Вадим Николаевич	18.02.2025, 07:17	18.02.2025, 07:37	Подписано	
Автоотправка	000 "ММК-Уголь" : технич еское управление : служб а по охране труда, промы шленной безопасности и экологии	главный специалист по охране труда и про мышленной безопасн ости	Левкин Иван Викторович	18.02.2025, 07:37	18.02.2025, 07:37	Отправлено	,